

ALPHA-ZNC

**PERCEUSE RADIALE
RADIAL DRILL**





PERCEUSE RADIALE RADIAL DRILL

Specifications

RD-1250



RD-1700

Capacité Capacity	Perçage Drilling	Acier / Steel	2.16" (55mm)	
		Fonte / Cast Iron	2.9" (65mm)	
	Taraudage Tapping	Acier / Steel	M50	
		Fonte / Cast Iron	M60	
Alésage Boring	Acier / Steel	3.94" (100mm)	4.92" (125mm)	
	Fonte / Cast Iron	6.3" (160mm)	7.32" (186mm)	
Course de la broche Spindle travel		9.84" (250mm)	11.8" (300mm)	
Cône de la broche Spindle taper		MT#5		
Vitesse de rotation de la broche Spindle speed		(vitesse variable par "Inverter" - variable speed by Inverter) 20 ~ 1500RPM		
Avance de coupe Spindle feed		1~ 800mm/min.		
Diamètre de la colonne Column diameter		11.8" (300mm)	13.23" (336mm)	
Dist. max. entre la colonne et le centre de la broche Max. dist. column surface to spindle center		49.2" (1250mm)	66.93" (1700mm)	
Dist. min. entre la colonne et le centre de la broche Min. dist. column surface to spindle center		13" (330mm)	15.75" (400mm)	
Déplacement horizontal Horizontal travel of headstock		36" (915mm)	51.57" (1310mm)	
Distance max. de la base à la broche Max. distance from base to spindle		48.42" (1230mm)	55.9" (1420mm)	
Distance min. de la base à la broche Min. distance from base to spindle		21.3" (540mm)	10.23" (260mm)	
Hauteur de la colonne Overall height of column		85" (2160mm)	94.88" (2410mm)	
Hauteur totale de la machine Machine height from floor		101.77" (2585mm)	124" (3150mm)	
Dimensions de la base Base dimensions		70.9"x31.5"x6.7" (1800x800x170)	93.3"x37"x8.7" (2370x940x220)	
Surface de travail de la table Effective area of table		25.6"x19.7"x16.14" (650x500x410)	31.5"x21.3"x15.8"(800x540x400)	
Puissance du moteur de broche (HP) Spindle drive motor (HP)		5HP 6P		
Puissance du moteur d'élévation (HP) Arm elevation motor (HP)		2HP		
Puissance du moteur pour liquide refroidisseur (HP) Coolant pump (HP)		1/8HP		
Puissance du moteur hydraulique (HP) Hydraulic motor (HP)		1HP		
Puissance de l'onduleur (HP) Inverter (HP)		7.5HP		
Écran tactile Touch screen control		7"		
Poids net approx. Net weight approx.		4730lb (2150kg)	6930lb (3150kg)	

Tous spécifications et desings sont sujets à des changements sans préavis.

All specifications and designs are subject to change without notice.

Accessoires Standards

- écran tactile avec système de programmation de la vitesse de rotation et descente automatique en Z pour perçage et remonté, ainsi que le taraudage avec renverse.

Accessoires Optionnels

- Table rotative avec cycle de perçage ou taraudage automatique en rotation.
- Espaceur de 200mm ou 300mm pour plus de distance entre la broche et la table.

Avantages:

- Le bâtis rigide et renforcé offre une stabilité à l'épreuve des mouvements de tangage.
- Les engrenages principaux de la broche sont fabriqués en acier trempé et rectifié.
- Possibilité d'ajuster la vitesse de rotation de la broche et la vitesse de coupe pendant le cycle de perçage.
- Possibilité de définir et mémoriser les profondeurs de perçage et de taraudage.
- Cycle de perçage avec brise de copeau.
- Limiteur de couple pour la protection du moteur de broche.

Standard Accessories

- *7" touch screen with spindle speed, spindle feed and drilling depth programming.*

Optional Accessories

- *Rotary table for auto continuous drilling or tapping.*
- *200mm or 300mm riser bushing to increase spindle to table distance.*

Features

- *Bed has solid construction reinforced by ribs it provide positive rocking proof foundation for maximum stability.*
- *Main spindle gear are made with harden steel and are precision grounded.*
- *Spindle speed and feed can be adjusted during the drilling cycle.*
- *The depth of drilling and tapping can be set and memorized by the control.*
- *Auto chip break function.*
- *Spindle motor has torque load setting for safety protection.*

ALPHA-III



RD50 / 1700H



RD40 / 920



RD50 / 1300H

755, Pierre-Caisse St-Jean-sur-Richelieu Québec J3B 7Y5
Tél.: 450 348.4950 1 800 465.4650 Fax: 450 348.8661

www.isotop.com

Machineries

ISOTOP

