

HYPERMILL

55VSI / 63VSI



Versatilité et rigidité
Versatility and sturdiness

Fraiseuse
verticale
"Bed type"

ISO-MILL

"Bed type"
Vertical
milling machine

SPÉCIFICATIONS

SPECIFICATION

| TABLE | TABLE | HYPERMIL 55VSI | HYPERMILL 63VSI |
|---|-----------------------------------|--|-------------------------|
| Surface de travail | Working surface | 16" x 67" | 16" x 74" |
| Largeur du tablier de la table | Table saddle width | | |
| Déplacement longitudinal | Travel "X" | 55" | 63" |
| Déplacement transversal | Travel "Y" | 23.6" | 25.6" |
| Déplacement vertical | Travel "Z" | 27.5 (opt. 31.5"/35.4"/39.4") *** | |
| Rainures de la table | "T" slot | [0.70"x(4)x2.8"] | |
| Sélection d'avance | Selection of feed | Infiniment variable | Infinitely variable |
| Gamme d'avance | Feed range | X, Y, Z: 0~/20"/min. | |
| Avance rapide | Rapid feed | X, Y, Z: 190"/min. | |
| Poids maximum | Maximum weight | 2600 lbs ** | 3300 lbs** |
| TÊTE / BROCHE | SPINDLE HEAD | | |
| Conicité | Taper | NT-40 (NT-50 tête/head G) | |
| Gamme de vitesses (Infiniment variable) | Speed range (Infinitely variable) | 0~4000 **** | |
| Avance de la broche | Spindle feed | Type VSI: (.0015-.003-.006) G (N/A) X: (.002, .003, .004, .006, .008") | |
| Diam./déplacement du fourreau | Quill diam./travel | VSI: 4.33/5.5" G:(5/) X: | |
| Positionnement angulaire | Swivel angle | VSI: 45° gauche/droite G&X: N/A | |
| Distance max. du bout à la table | Max. distance end to table | | |
| Centre à la colonne | Center to column | VSI: 25.6" G: 23.6" X: 22"/23.6" | |
| MOTEURS | MOTORS | | |
| Broche | Spindle | VSI-X: 5 HP G: 10 HP | |
| Pompe liquide refroidisseur | Coolant pump | 1/8 HP | |
| Avance automatique/rapide | Automatic feed / fast | X, Y, Z: 4.5 NM | |
| Système de lubrification | Lubrication system | 1/10 HP | |
| VIS DES AVANCES | FEED SCREWS | | |
| Diamètre des vitesses à billes | Ball screw diam. | Ø 1.57" | |
| VOLTAGE | VOLTAGE | | |
| Moteur principal | Main | 575V 60HZ 3 PH | |
| Pompe liquide refroidisseur | Coolant pump | 110V 60HZ 1 PH | |
| Moteurs servo (avances) | Servo motors (feed) | CNC TYPE | |
| Dimension (LxWxH) | Dimension (LxWxH) | 86" X 153"(98) X 102" (+) | 86" X 165"(102)X102"(+) |
| Poids net | Net weight | VSI: 8150/8600 lbs G: 9050/9500 lbs X: 8800/9250 lbs | |

**Maximum de poids permis sur la table si réparti également sur toute la surface de travail.
Maximum permissible weight on table is based on an evenly spread weight on full working area.

(+): Selon option déplacement en "Z"
Per option on "Z" travel

*** À confirmer selon modèle de tête choisie (VSI, G, X)
To be confirmed according to head model (VSI, G, X)

**** Sauf tête modèle G (6 paliers 90-615) modèle X (16 paliers 70-3500)
Except head model G (6 steps 90-615) model X (16 steps 70-3500)

GRANDE PRÉCISION

Une trempe, une rectification de grande précision des glissières rectangulaires ainsi que l'utilisation de "TURCITE" assurent une excellente rigidité et facilite les mouvements entre les parties mobiles. La broche ainsi que toutes ses composantes: arbres rainurés, engrenages à denture droite, etc. sont fabriquées d'acier allié de Cr-Mo, durci et rectifié.

DOUCEUR D'OPÉRATION

Le positionnement de l'ensemble des manettes à l'avant ainsi que la simplicité d'utilisation des avances automatiques/rapides, rendent le travail de l'opérateur moins laborieux et plus agréable.

ROBUSTESSE/VERSATILITÉ

L'accouplement de notre tête de type "TURRET" de diamètre supérieur pivotant seulement "gauche/droit" assure une bonne rigidité tout en étant versatile et facile d'opération.

GREAT ACCURACY

Precision ground hardened square ways combined with "TURCITE" insure an excellent rigidity and smooth travel. Spindle and all components such as: splined shaft and gears are made from high grade alloy steel Cr-Mo hardened and ground.

EASY OPERATION

Front positioning of all operating handles and easy selection of auto-feed/fast feed by "Joy Stick" make operator's work more enjoyable while providing versatility and efficiency.

HEAVY DUTY/VERSATILITY

Large diameter of "TURRET" type head rotating on a single axis "left/right" gives our HYPERMILL a good rigidity while providing versatility and easy set up operation.

CARACTÉRISTIQUES STANDARDS

- Simplicité d'opération
- Grande surface de travail
- Tête de type "TURRET" ultra rigide
- Pivotement de la tête $\pm 45^\circ$ "gauche/droite" (sauf tête modèle G&X) avec goujon conique de localisation.
- Puissance de 5HP (INVERTER)/10 HP selon modèle de tête
- Coupe sans vibration
- Vis à billes sur les 3 axes
- Jeu négligeable sur les vis (Pre-loaded)
- Glissière sur "TURCITE"
- Vitesse de la broche infiniment variable (tête modèle vsi seulement)
- Avances variables en coupe
- Moteur d'entraînement de type CNC (x,Y,Z)
- Système de lubrification automatique
- Manettes avant ergonomiques
- Contrôle pivotant de type "Pendant"
- Tablier extra large
- Diamètre du fourreau grand diamètre

ACCESSOIRES STANDARDS

- Indicateur de RPM de la broche
- Indicateur d'avance
- Vis à billes (3 axes)
- Frein électromécanique aux 3 axes par bouton poussoir
- Frein pneumatique sur l'axe "Z" (2 cylindres)
- Système de liquide refroidisseur
- Grandes capacité du réservoir du liquide
- Protecteur télescopique "X", "Y" ("Z" opt.)
- Bac à copeaux (coins arrondis)
- Lampe de travail halogène
- Barre de retenue du mandrin
- Outils multiples d'ajustement
- Lubrification centrale auto

OPTIONS

- Lecteur digital
- Barre de retenue motorisée (Air)
- Ensemble de mandrins et collets
- Étau mécanique
- Tête à divisor universelle
- Table rotative
- Protecteur télescopique en "Z"
- Table largeur de 20" (au lieu de 16")
- Garde anti-éclaboussure (semi-ferme)
- Tête de milling horizontale à puissance maximale de type H (modèle 50 & 60 seulement)
- **Tête de milling horizontale à puissance maximale de type H**

STANDARD CHARACTERISTICS

- Easy operation
- Large working surface
- Heavy duty head "TURRET" type
- Left/Right swivel capacity $\pm 45^\circ$ with taper pin locating (except G&X head model)
- Powerful motor of 5HP (INVERTER)/10 HP according to head model
- Vibration free
- Ball screws on all 3 axis
- Negligible backlash on screws (pre-loaded)
- Guideways on "TURCITE"
- Infinitely variable spindle speed (Only on vsi head model)
- Variable cutting feed in operation
- CNC typedrive motors (X,Y,Z)
- Automatic lubrication system
- Ergonomic front handles
- Swivel control "Pendant" type
- Extra wide apron
- Large quill diameter

STANDARD ACCESSORIES

- Spindle speed indicator (RPM)
- Feed rate indicator
- Ball screws (3 axis)
- Electromechanical brake by push button on all 3 axes
- Air brake cylinders (2) on "X" axis
- Coolant system
- Large coolant tank capacity
- Telescopic way cover "X", "Y" ("Z" opt.)
- Chip tray (rounded corners)
- Work lamp "Quartz
- Draw bar
- Multiple tools
- Auto-lube system

OPTION

- Digital read-out
- Power draw bar
- Arbor and spring collets set
- Mechanical dividing head
- Universal dividing
- Rotary table
- Telescopic way cover "Z"
- 20" width table (instead of 16")
- Semi closed table chip guard
- H type powerful horizontal milling head (model 50 & 60 only)

H type powerful horizontal milling head

Type de tête:
Head type: VSI - G - X

HYPERMILL
55 / 63



(VSI)



(X)



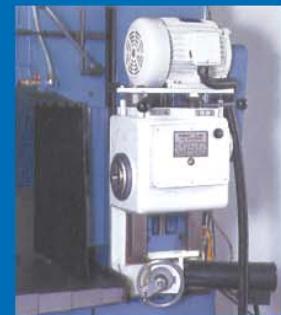
(G)

Vis à billes sur toutes les axes



All 3 axis ball screw drive

Broche horizontale latérale



Horizontal side spindle

Aussi disponible en série 30 et 40
Also available in 30 and 40 series



Hypermill 30VSI

Hypermill 40VSI

ISO-MILL® CANADA

745, Pierre-Caisse, St-Jean-sur-Richelieu
(Québec) CANADA J3B 7Y5
Tel.: (450) 348-4950

DISTRIBUTEUR AUTORISÉ
AUTHORIZED DISTRIBUTOR

Machineries
isotop



Équipements et spécifications sujets à changement sans préavis.
Specifications and equipments subject to change without prior notice