

HYPERMILL

K36-VS / VSI

K36HD-VS / VSI



Fraiseuse
type "turret" verticale

*Turret milling
machine vertical*

Vis à bille, broche vitesse
variable ultra rigide et
avance par servo moteurs
AC intégrés en standard.

*Standard with: ball screws,
heavy duty variable speed
head and integrated AC
servo drives feed.*

ISO **MILL**

/ Spécifications		/ Specification	
TABLE		TABLE	K36-VS K36-VSI K36HD-VS K36HD-VSI
Surface de travail	Working surface	12" X 50" (250mm x 1270mm)	
Déplacement longitudinal	Travel "X"	36" (920mm)	
Déplacement transversal / vertical	Travel "Y" / "Z"	15"/17.7" (380mm/450mm)	
Rainures de la table	"T" slot	0.63" x (3) x 3.15"	
Poids maximum sur la table	Maximum weight allowed	950 lbs (450Kg)	
BROCHE		SPINDLE	Verticale / Vertical
Gamme de vitesse (infiniment variable)	Speed range (Infinitely variable)	60 ~ 4000 (VSI par/by: Inverter drive)	
Course en "Z" du fourreau	Quill travel "Z"	5" (127mm)	
Gamme de vitesse auto. du fourreau	Quill auto. feed range	0.0015", 0.003", 0.006"	
Nez de la broche / Diam. fourreau	Spindle nose / Quill diam.	NT-40 / (105mm =K36-VS/VSI) / Opt :110mm =K36HD-VS / VSI)	
ARTICULATION TÊTE & BRAS		ARM & RAM (Turret)	
Pivotement de gauche à droite	Rotation Left / Right	±45°	
Pivotement du bras sur la base	Ram rotation on base	360°	
Déplacement du bras sur la base	Ram travel on swivel base	18" (457mm)	
MOTEURS		MOTORS	
Entraînement de la broche	Main spindle motor	5HP	
Pompe liquide refroidisseur	Coolant pump	1/8HP	
Servo: avance auto./rapide en "X" & "Y"	Servo: auto. feed / fast "X" & "Y"	(AC)	1.0HP
Avance rapide du tablier en "Z"	Rapid travel "Z"	3/4HP	
GRADUATIONS POUCES		INCHES GRADUATIONS	
VOLTAGE PRIMAIRE		PRIMARY VOLTAGE	
		600 volts, 60Hz, 3Ph	
Moteur principal	Main motor	220V 60Hz 3PH	
Moteur de la pompe / avance auto.	Pump & auto feed	110V / 220V	
DIMENSIONS (LxL/WxH)		DIMENSION (LxL/WxH)	
		94"x86"x92" (2400mmx2200mmx2340mm)	
POIDS NET		NET WEIGHT	
		3700 lbs (1690Kg)	

La machine de la page couverture est présentée avec l'option moteur de type "Inverter" & barre de retenu motorisée.

Machine shown on front page with optional motor Inverter & motorized draw bar.

Caractéristiques verticales

- Tête d'accouplement rigide.
- Moteur puissant de 5HP.
- Vitesse infiniment variable (60~4000RPM).
- Niveau de bruit très bas.
- Facilité d'opération / manette à l'avant sur les 3 axes.
- Capacité de coupe optimum par l'avance variables.
- Frein manuel sur le côté.
- Glissières rectangulaire rectifiées de précision en Y & Z et enduites de Turcite "B" sur axes X & Y.
- Broche, engrenage et arbres trempés par induction et rectifiés.
- Table durcie & rectifiée

Bout de la broche à la surface de la table	Nose end to table surface	Min.: 4.72" (120mm)	Max.: 22.4" (570mm)
Centre de la broche	Spindle center to column	Min.: 5.9" (150mm)	Max.: 28" (710mm)

Accessoires standards

- Vitesse variable de la broche (60 ~ 4000RPM).
- Servo moteur AC avance sur l'avance des axes "X" & "Y".
- Vis à bille sur l'axe "X" & "Y".
- Volant de type sécuritaire.
- Déplacement vertical rapide motorisé.
- Frein manuel localisé sur le côté de la tête.
- Système de lubrification central automatique.
- Système de liquide refroidisseur "Coolant".
- Bac de récupération du liquide refroidisseur.
- Barre de retenue du mandrin.
- Boîte électrique centralisée sur le côté droit du bâti.
- Contrôle électrique facile d'accès pour l'opérateur.
- Manette de contrôle des avances par "Joy Stick".
- Boîte à outils et outils multiples d'ajustement.
- Vis (4) de nivellement avec plaques.
- Système de lubrification automatique.
- Lampe de travail halogène.
- Transfo 600V/220V.

Accessoires optionnels

- Table 58"x 12".
- Avance auto./rapide en "Z" par Servo moteur AC.
- Moteur de type "Inverter" à vitesses variables avec indicateur digital pouces/min.
- Tête avec broche ultra rigide "HD"/ Fourreau @ 100mm (4.33").
- Barre de retenue du mandrin: Motorisée (pneumatique).
- Lecteur digital (2 ou 3 axes).
- Ensemble de mandrins et collets.
- Étau mécanique (ou hydraulique).
- Tête à diviser.
- Table rotative.

Vertical characteristics

- Rigid coupling Head.
- Powerfull 5HP.
- Variable speed (60~4000RPM).
- Low noise.
- Easy to operate.
- Easy optimum cutting with full variable spindle speed & feed.
- Manual brake located on head side.
- Rectangular precision ground ways on Y & Z with Turcite "B" coating X & Y.
- Induction hardened & ground: Spindle gears and shafts.
- Hardened precision ground table.

Standards accessories

- Variable speed head (60 ~ 4000 RPM).
- AC servo motor & drive on "X" & "Y" feed.
- Ball screws on "X" & "Y".
- Security handwheel.
- Motorized vertical rapid travel.
- Manual brake handle located on head side.
- Auto-lube system.
- Coolant system.
- Coolant tray.
- Draw bar.
- Centralised electric panel located on RH side.
- Easy access operator's box (pendant control).
- Feed control with "Joy Stick" handle type.
- Tools & tool box.
- Levelling screws and paltes (4).
- Auto lubrication system.
- Quartz work lamp.
- Transfo 600V/220V.

Optional accessories

- Table 58" x 12".
- Z axis AC Servo motor auto. feed / fast.
- Spindle motor Inverter variable speed with digital feed rate display inch/in.
- Heavy Duty spindle head / Quill @ 100mm (4.33")
- Motorized draw bar (Pneumatic).
- Digital read out (2 or 3 axes).
- Arbor and collets set.
- Mechanical vise (or hydraulic).
- Dividing head.
- Rotary table.

HYPERMILL

Grande précision

La rectification de grande précision des glissières rectangulaires et l'utilisation de "TURCITE" assurent un support rigide et doux entre les parties mobiles.

Capacité accrue

Notre table de dimension supérieure et une course de 36"x15", combiné au pivotement du béliet sur 360° permettent une surface de travail des plus versatile en un seul montage.

Niveau de bruit très bas

Ce niveau de bruit très bas est le résultat d'un assemblage bien balancé des engrenages et d'une conception d'avant garde, harmonisant la souplesse de la vitesse variable et la puissance de coupe selon la révolution requise.

Facilité d'opération

L'utilisateur se familiarise rapidement aux capacités d'usinage optimales en ajustant les vitesses variables de la broche et de l'avance sans interrompre sa coupe.

Great accuracy

Precision ground square ways combine with "TURCITE" coating insure sturdiness and easy travel of all axis.

Large working area

Our large table surface and extended travel of "X": 36" / "Y": 15" combined with swivel head increase the working area, making possible much more versatile work on same set up.

Low level noise

This smooth and low level noise is a result of new concept of precision well balanced assembly of all components. Variable speed also permit to obtain an optimized cutting power without exceeding machine capacity preventing any vibration.

Easy operation

User quickly familiarize with optimized cutting capacity easily obtainable by the feed/spindle speed full setting range while in continuous cutting operation.

Tête ultra-robuste HD
Heavy Duty head

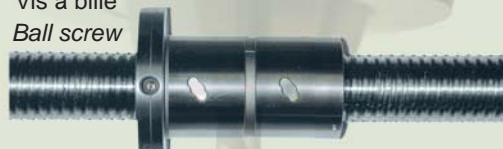


Panneau électrique selon les normes CSA
Electric panel CSA approved



Panneau de contrôle
Control panel

Vis à bille
Ball screw



Une maîtrise parfaite sans ratapage de jeu
Backlash free for full control at all time

Disponible avec vitesse variable par Inverter.

Available with Inverter variable speed.

Machineries
ISOTOP



ISO MILL

745, Pierre-Caisse
St-Jean-sur-Richelieu
J3B 7Y5 (Québec)
Tél.: 450 348 4950
1 800 465 4650
Fax: 450 348 8661