

HYPERMILL

K30-VS

Fraiseuse
type "turret" verticale

*Turret milling
machine vertical*



Vitesse variable

Variable speed



HYPERMILL

K30-VS

Fraiseuse de précision / knee type:
X / Y / Z : 31"/16"/18"

Spécifications	Specification	
TABLE	TABLE	K30-VS
Surface de travail	Working surface	10" X 50" (250mm x 1300mm)
Déplacement longitudinal	Travel "X"	31" (785mm)
Déplacement transversal / vertical	Travel "Y" / "Z"	16"/18" (400mm/450mm)
Rainures de la table	"T" slot	0.63" x (3) x 3.15"
Poids maximum sur la table	Maximum weight allowed	835 lbs (380Kg)
BROCHE	SPINDLE	
Gamme de vitesse (infiniment variable)	Speed range (Infinitely variable)	60 ~ 4000
Course en "Z" du fourreau	Quill travel "Z"	5" (127mm)
Gamme de vitesse auto. du fourreau	Quill auto. feed range	0.0015", 0.003", 0.006"
Nez de la broche / Diam. fourreau	Spindle nose / Quill diam.	NT-40 / 4.13" (105mm)
ARTICULATION TÊTE & BRAS	ARM & RAM (Turret)	
Pivotement de gauche à droite	Rotation Left / Right	±90°
Pivotement de haut en bas	Up / Down	±45° sur commande / on order
Pivotement du bras sur la base	Ram rotation on base	360°
Déplacement du bras sur la base	Ram travel on swivel base	16 3/4" (425mm)
MOTEURS	MOTORS	
Entraînement de la broche	Main spindle motor	5HP
Pompe liquide refroidisseur	Coolant pump	1/8HP
Avance automatique/rapide en "X"	Automatic feed / fast "X"	AL-500
Avance rapide du tablier en "Z"	Rapid travel "Z"	3/4HP
GRADUATIONS POUCES	INCHES GRADUATIONS	
VOLTAGE PRIMAIRE	PRIMARY VOLTAGE	575 volts, 60Hz, 3Ph
Moteur principal	Main motor	575V 60Hz 3PH
Moteur de la pompe / avance auto.	Pump & auto feed	110V / 220V
DIMENSIONS (LxL/WxH)	DIMENSION (LxL/WxH)	59"x57"x95" (1500mmx1450mmx2400mm)
POIDS NET	NET WEIGHT	3400 lbs (1550Kg)

AUTRE MODÈLE DISPONIBLE "K36-VS"

Similaire au modèle K30, mais plus robuste avec en plus:
Manettes avants, table: 12"x54", vis à billes & servo moteurs en "X" & "Y".

OTHER MODEL AVAILABLE "K36-VS"

Similar to model K30, Heavier and with more features:
All front wheels, table: 12"x54", ball screws & servo motors on "X" & "Y" axis.

Option ➤ (Ensemble)

OPTION ➤ (Package)



Caractéristiques verticales

- Tête d'accouplement rigide.
- Moteur puissant de 5HP.
- Vitesse variable (60-400RPM)
- Niveau de bruit très bas.
- Facilité d'opération.
- Capacité de coupe optimum, vitesses variables (broche/avance).
- Frein manuel sur le côté.
- Glissières rectifiées de précision et enduites de Turcite.
- Broche, engrenage et arbres trempés par induction et rectifiés.

Bout de la broche à la surface de la table	Nose end to table surface	Min.: 5" Max.: 21"
Centre de la broche	Spindle center to column	Min.: 8" Max.: 29"

Accessoires standards

- Déplacement vertical "Z" rapide motorisé.
- Système de liquide refroidisseur "Coolant".
- Bac de récupération du liquide refroidisseur.
- Avance automatique par servo moteur de type ALIGN 500(X).
- Frein manuel localisé sur le côté de la tête avec interrupteur de sécurité.
- Glissières rectangulaires en axes Y & Z.
- Système de lubrification central automatique.
- Boîte électrique centralisée sur le côté droit du bâti.
- Interface opérateur facile d'accès.
- Boîte à outils et outils multiples d'ajustement.
- Vis (4) de nivellement avec plaques.

Accessoires optionnels

- Avance auto avec boîte engrenage. (voir photo)
- Avance automatique par servo moteur de type ALIGN 500(Y).
- Avance automatique par servo moteur de type ALIGN 500(Z).
- Barre de retenue du mandrin: Motorisée (pneumatique).
- Lecteur digital (2 ou 3 axes).
- Ensemble de mandrins et collets.
- Étau mécanique (ou hydraulique).
- Tête à diviser.
- Table rotative.

Option ✚ (Ensemble)

- Servo Moteur en X avec poignée de type sécuritaire
 - Servo Moteur en Y avec poignée de type sécuritaire.
- Interface opérateur complet:
- Arrêt d'urgence.
 - Bouton pour choix de la rotation de la broche.
 - Boutons pour mettre en fonction et arrêt.
 - Bouton pour liquide refroidisseur.
 - Joy Stick (3) indépendant pour les avances / rapide X, Y / Z.
 - Rhéostat pour un control des avances précis de 0 à 100%.
 - Bouton de l'avance rapide instantanée.
- Lecteur digital 3 axes intégré avec boîtier en aluminium et touche hermétique à l'eau Incluant la calculatrice et les systèmes de coordonnées
 - Perçage sur un cercle de trous.
 - Perçage sur une ligne de trous.
 - Exécution de rayons.
 - Exécutions d'angles.

Afficheur numérique des avances en temps réel sur les axes X, Y.

Vertical characteristics

- Rigid coupling Head.
- Powerfull 5HP
- Variable speed (60-4000RPM).
- Low noise.
- Easy to operate.
- Easy optimum cutting with full variable spindle speed & feed.
- Manual brake located on head side.
- Precision ground ways with Turcite coating.
- Induction hardened & ground: Spindle gears and shafts.

Standards accessories

- Motorized vertical rapid travel.
- Coolant system.
- Coolant tray.
- Servo motor feed ALIGN 500(X).
- Manual brake handle located on head side.
- Rectangular ways on Y & Z axis.
- Auto-lube system.
- Centralised electric panel located on RH side.
- Easy access operator's control box interface.
- Tools & tool box.
- Levelling screws and paltes (4).

Optional accessories

- Auto feed with gear box. (see picture)
- Servo motor feed ALIGN 500(Y).
- Servo motor feed ALIGN 500(Z).
- Motorized draw bar (Pneumatic).
- Digital read out (2 or 3 axes).
- Arbor and collets set.
- Mechanical vise (or hydraulic).
- Dividing head.
- Rotary table.

OPTION ✚ (Package)

- Servo Motor en X w/security handle.
 - Servo Motor en Y w/security handle.
- Complete Operator Interface including:
- Emergency stop mushroom button.
 - Spindle orientation button (CW or CCW).
 - Start button.
 - Coolant pump button.
 - Joy Stick (3) independant feed / rapid X, Y / Z.
 - Potentiometer for feed precise control from 0 to 100%.
 - Rapid feed instant button.
- 3 axis digital read out, with aluminum casing and water resistant touch, integrated to operator's pendant Including calculator with coordinates system
 - Bolt circle.
 - Holes on straight line.
 - Radius.
 - Holes on angle .
- Digital display of feed rate in real time for X, Y axis.

HYPERMILL

Grande précision

La rectification de grande précision des glissières rectangulaires et l'utilisation de "TURCITE" assurent un support rigide et doux entre les parties mobiles.

Capacité accrue

Notre table de dimension supérieure et une course de 31"x16", combiné au pivotement du béliet sur 360° permettent une surface de travail des plus versatile en un seul montage.

Niveau de bruit très bas

Ce niveau de bruit très bas est le résultat d'un assemblage bien balancé des engrenages et d'une conception d'avant garde, harmonisant la souplesse de la vitesse variable et la puissance de coupe selon la révolution requise.

Facilité d'opération

L'usager se familiarise rapidement aux capacités d'usinage optimales en ajustant les vitesses variables de la broche et de l'avance sans interrompre sa coupe.

Great accuracy

Precision ground square ways combine with "TURCITE" coating insure sturdiness and easy travel of all axis.

Large working area

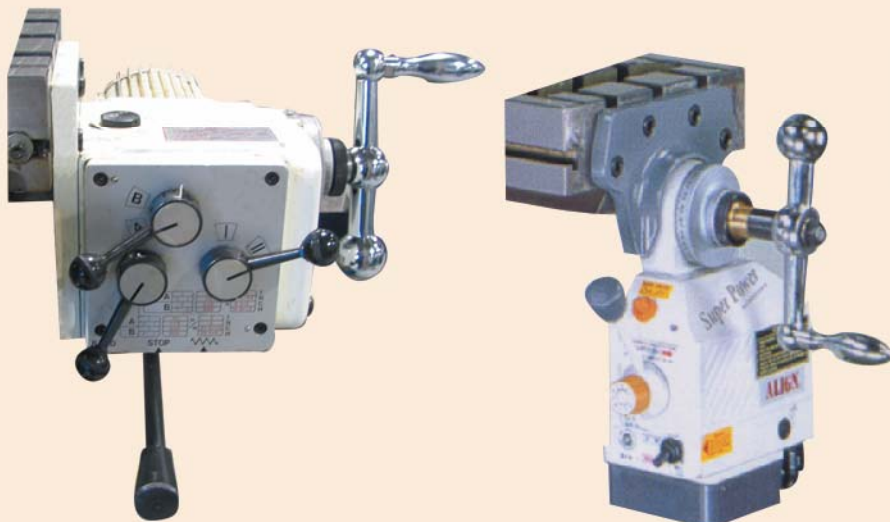
Our large table surface and extended travel of "X": 31" / "Y": 16" combined with swivel head increase the working area, making possible much more versatile work on same set up.

Low level noise

This smooth and low level noise is a result of new concept of precision well balanced assembly of all components. Variable speed also permit to obtain an optimized cutting power without exceeding machine capacity preventing any vibration.

Easy operation

User quickly familiarize with optimized cutting capacity easily obtainable by the feed/spindle speed full setting range while in continuous cutting operation.



ISOMILL

