

# DORADO

VT-50/HD & VHT-50/HD

FRAISEUSE TYPE “TURRET”

Verticale ou Verticale / Horizontale

TURRET MILLING MACHINE

Vertical or Vertical / Horizontal



*ISOmill*

# DORADO

VT-50/HD & VHT-50/HD

## Spécifications / Specification

TABLE	TABLE	VT-50/HD	VHT-50/HD
Surface de travail	Working surface	12" x 64" (300mm x 1630mm)	
Déplacement longitudinal	Travel "X"	50" (1270mm)	
Déplacement transversal / vertical	Travel "Y" & "Z"	15" / 18" (360mm / 450mm)	
"T" Slot [dimension x (nombres) x distance]	"T" Slot	0.63" x (3) x 2.5"	
Poids maximum sur la table	Max. weight allowed	1200 lbs (550 Kg)*	
<b>BROCHE</b>	<b>SPINDLE</b>	<b>VERTICALE VERTICAL</b>	<b>HORIZONTALE HORIZONTAL</b>
(Infiniment variable) Vitesses (Poulies étagées/Optionnel)	Speed (Step pulley optional)	80 ~3800 75~3600 (16)	85-1300 (9)
Course en "Z" du fourreau	Quill travel "Z"	5.5" (140mm)	-----
Gamme de vitesse auto. du fourreau	Quill auto. feed range	0.0015", 0.003", 0.006"	-----
Nez de la broche	Spindle nose	NT-40	NT-40
<b>ARTICULATION TÊTE &amp; BRAS</b>	<b>ARM &amp; RAM (Turret)</b>		
Pivotement de gauche à droite	Rotation Left/Right	±45°	-----
Pivotement du bras sur la base	Ram rotation on base	360°	-----
Déplacement du bras	Ram travel on swivel base	26" (660mm)	-----
<b>MOTEURS</b>	<b>MOTORS</b>		
Moteur d'entraînement de la broche	Main spindle motor	5 HP	
Pompe du liquide refroidisseur "Coolant"	Coolant pump	1/8 HP	
Servo: Avance auto./rapide en "X"	Servo: auto feed/rapid "X"	1 HP (750W)	
Avance rapide du tablier en "Z"	Rapid travel "Z"	1 HP	
<b>GRADUATIONS</b>	<b>POUCES/ INCHES (0.001")</b>		
<b>VOLTAGE PRIMAIRE</b>	<b>PRIMARY VOLTAGE</b>	<b>575 Volts, 60 Hz, 3 Ph</b>	
Moteur principal	Main motor	220 Volts, 60 Hz, 3 Ph	
Moteur de la pompe/avance auto.	Pump & servo feed	110V / 220V	
<b>DIMENSIONS (L x L/W x H)</b>	<b>DIMENSIONS (L x L/W x H)</b>	<b>91"x72"x89" (2320x1820x2250mm)</b>	
<b>POIDS NET</b>	<b>NET WEIGHT</b>	<b>5000lbs (2250Kg)</b>	<b>5500lbs (2500Kg)</b>

\* Poids maximum permis sur la table, si réparti de façon équilibrée sur la surface de travail

\* Maximum permissible weight on table is based on an evenly spread weight on working table.



## Caractéristiques verticales

- Tête d'accouplement rigide (Haut rendement)
- Moteur puissant de 5 HP
- Vitesse infiniment variable (ou à poulie étagée sur commande spéciale)
- Niveau de bruit très bas
- Facilité d'opération / Manette à l'avant sur les 3 axes
- Capacité de coupe optimum par l'avance variable
- Frein manuel sur le côté
- Glissières rectifiées de précision et enduites de Turcite "B"
- Broche, engrenage et arbres trempés par induction et rectifiés

## Vertical characteristics

- Rigid coupling Head (Heavy duty)
- Powerfull 5 HP
- Variable speed (or step pulley on special order)
- Low noise
- Easy to operate / Front handwheel on all 3 axes
- Easy optimum cutting with full variable feed
- Manual brake located on head side
- Precision ground ways with Turcite "B" coating
- Induction hardened & ground: Spindle, gears and shafts.

Bout de la broche à la surface de la table	Nose end to table surface	Min.: 4.25" Max.: 22"
Centre de la broche au bâti	Spindle center to column	Min.: 4.25" Max.: 27.5"

## Caractéristiques horizontales

Seulement  
VHT-50/HD  
Only

## Horizontal characteristics

- Moteur puissant de 5 HP
- Vitesse (9) (85-1300 RPM)

- Powerfull 5 HP
- Spindle speed (9) (85-1300 RPM)

Centre de la broche à la surface de la table	Spindle nose center to table surface	Min.: 0" Max.: 17.75"
Centre de la broche au dessous du bras	Spindle nose center to under the ram	13"

## Accessoires standards

- Vitesse variable de la broche type "inverter"
- Servo moteur AC (750W): avance sur l'axe "X" & "Y"
- Vis à bille de précision sur l'axe "X" & "Y"
- Déplacement vertical / rapide par "AC inverter" (1 HP)
- Frein manuel localisé sur le côté de la tête
- Système de lubrification central automatique
- Barre de retenue du mandrin (1: VT, 2: VHT)
- Boîte électrique centralisée sur le côté droit du bâti
- Contrôle électrique facile d'accès pour l'opérateur
- Manette de contrôle des avances par "Joy Stick"
- Système de liquide refroidisseur "Coolant"
- Bac de récupération du liquide refroidisseur
- Lampe de travail halogène
- Boîte à outils et outils multiples d'ajustement
- Vis (4) de nivellation avec plaques
- Mandrin horizontal ø1" avec 2 supports (VHT seulement)

## Standard accessories

- Variable speed head "inverter"
- AC servo motor (750W) & drive on "X" & "Y" axis
- Precision ball screws on "X" & "Y" axis
- Vertical feed & rapid travel by AC inverter motor (1 HP)
- Manual brake handle located on head side
- Automatic lube system
- Draw bar(s) (1: VT, 2: VHT)
- Centralised electric panel located on RH side
- Easy access operator's box (pendant control)
- Feed control with "Joy Stick" handle type
- Coolant system
- Coolant tray
- Quartz work lamp
- Tools & tool box
- Levelling screws and plates (4)
- Horizontal arbor ø1" with 2 supports (VHT only)

## Accessoires optionnels

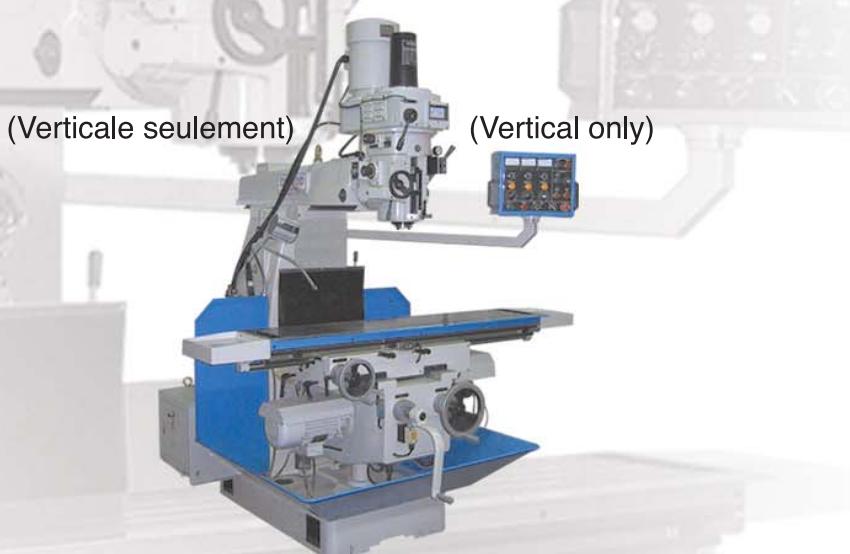
- Barre de retenue du mandrin verticale: Motorisée (pneumatique)
- Barre de retenue du mandrin horizontale: Motorisée (pneumatique)
- Lecteur digital (2 ou 3 axes)
- Ensemble de mandrins et collets
- Étau mécanique
- Tête à diviser
- Table rotative

## Optional accessories

- Vertical motorized draw bar (Pneumatic)
- Horizontal motorized draw bar (Pneumatic)
- Digital read out (2 or 3 axes)
- Arbor and collets set
- Mechanical vise (or hydraulic)
- Dividing head
- Rotary table

## CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- **GRANDE PRÉCISION:** La rectification de grande précision des glissières rectangulaires et l'utilisation de "TURCITE", assurent un support rigide et doux entre les parties mobiles.
- **CAPACITÉ ACCRUE:** Notre table de dimension supérieure et une course étendue permettent une surface de travail des plus versatiles en un seul montage.
- **NIVEAU DE BRUIT TRÈS BAS:** Ce niveau de bruit très bas est le résultat d'un assemblage bien balancé des engrenages et d'une conception d'avant garde, harmonisant la souplesse de la vitesse variable et la puissance de coupe selon la révolution requise.
- **FACILITÉ D'OPÉRATION:** L'usagé se familiarise rapidement aux capacités d'usinage optimales en ajustant les vitesses variables de la broche et de l'avance sans interrompre sa coupe.



### STANDARD

#### VIS À BILLES

Une maîtrise parfaite sans ratrappage de jeu



#### BALL SCREW

Backlash free for full control at all time

## GENERAL CHARACTERISTICS

- **PRECISION MADE:** Precision ground square ways combine with "TURCITE" coating insure sturdiness and easytravel of all axis.
- **LARGE WORKING AREA:** Our large table surface and extended travel combined with swivel head increase the working area, making possible much more versatile work on same set up.
- **LOW LEVEL NOISE:** This smooth and low level noise is a result of new concept of precision well balanced assembly of all components. Variable speed also permit to obtain an optimized cutting power without exceeding machine capacity preventing any vibration.
- **EASY OPERATION:** User quickly familiarize with optimized cutting capacity easily obtainable by the feed/spindle speed full setting range while in continous cutting operation.

### ISO-MILL® CANADA

745, Pierre-Caisse, St-Jean-sur-Richelieu

(Québec) CANADA J3B 7Y5

Tel.: (450) 348-4950

DISTRIBUTEUR AUTORISÉ  
AUTHORIZED DISTRIBUTOR

Machineries  
**ISO TOP**



Équipements et spécifications sujets à changement sans préavis.  
Specifications and equipments subject to change without prior notice