

EQUINOX

SGS-2040

SGS-2060



ISO-GRIND

Spécifications Specification

SGS-2040 SGS-2060

Grandeur de la table Working table surface	20" x 40"	20" x 60"
Surface max. de rectification Max. grinding surface	20" x 40"	20" x 60"
Longueur max. de déplacement Max. longitudinal travel	44"	64"
Déplacement max. transversal Max. cross travel	22"	
Dist. max. entre la surface de la table et le centre de la broche Max. dist. between table surface & spindle center	23.63"	
Vitesse de la table Table speed range	16~80 fpm	
Déplacement transversal Cross feed range	0~1"	
Graduation du déplacement vertical Vertical handwheel graduation	0.0001" 0.02" revolution	
Graduation du dépl. transversal Crossfeed handwheel graduation	0.0001" 0.02" revolution	
Dépl. auto. longitudinal min./max. Long. travel range distance	2" x 40"	2" x 60"
Dépl. auto. transversal min./max. Crossfeed travel range distance	0~22"	
MOTEURS / MOTORS		
Broche Spindle motor	10HP	
Pompe hydraulique Hydraulic pump	5HP	
Dépl. transversal auto. Automatic crossfeed	0.25HP	
Dépl. vertical auto. Automatic downfeed	1HP	
Avance rapide vertical Rapid up/down feed	0.25HP	
Plateau électro-magnétique standard Standard magntetic chuck	20" x 40"	20" x 60"
Vitesse de rotation de la broche Spindle speed	1750RPM	
Dimension de la meule Grinding wheel dimension	16" x 2" x 5"	
Capacité de poids sur la table Table load capacity	2200 lbs	2650 lbs
Poids net Net weight	9900 lbs	911000 lbs
Dimension de l'envoi Shipping dimension	150"	184"

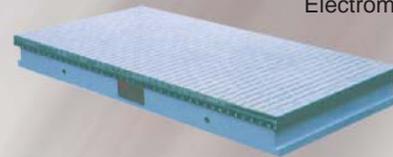
Coolant equipment with paper filter and magnetic separator



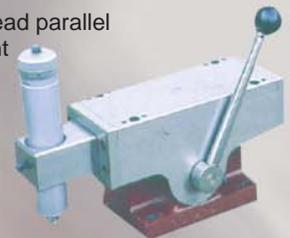
Grinding wheel and wheel flange



Electromagnetic chuck



Manual type overhead parallel dressing attachment



Radius forming attachment



Angle forming attachment



Sine bar



Caractéristiques

Entraînée par un moteur puissant de 10HP (15 opt.) selon vos besoins, notre broche verticale est supportée par deux paires de roulement de type "Super precision angular contact bearing", pour une capacité maximale.

Déplacement vertical précis par cylindre assisté par un système de transmission à 10 positions.

Point "0" peut être changé en tout temps par l'opérateur.

Opérations faciles et précises possible grâce à notre choix de 10 vitesses par transmission et l'utilisation du compteur de passes.

Tabliers extra large et glissières HD assurent une stabilité et une précision en déplacement maximum des courses.

Characteristics

Powerfull motor driven 10 HP (15 opt.) according to your application needs, our high precision horizontal spindle is supported by two pairs of "Super precision angular contact bearing", for an optimum capacity.

Precise vertical traverse made by the combination of cylinder and gear box with 10 steps selection.

"0" point can be set-up at any time by operator

Accurate and easy operation is possible through our vertical 10 speeds transmissions selection and passa integrated calculator.

Extra wide saddles combined with HD ways insure stability and precision versus maximum travel.

Accessoires standards

- Appareil pour équilibrer les meules.
- Un arbre support pour équilibrage.
- Une meule standard (1).
- Flasque de serrage (1).
- Diamant de dressage complet avec support.
- Boîte à outils et outils multiples.
- Lampe de travail halogène.
- Garde anti-éclaboussure.
- Dispositif de dressage parallèle de la meule manuel. (hydraulique en option).
- Plateau électromagnétique avec contrôle variable intégré.
- Électro-démagnétiseur intégré au plateau.
- Appareil combiné: système de liquide refroidisseur "coolant" séparateur magnétique et papier filtre.
- Élévation verticale rapide.

Standard accessories

- Wheel balancing base.
- Wheel balancing arbor.
- Grinding wheel (1).
- Wheel flange (1).
- Diamond dresser with base.
- Set of tool box & tools.
- Halogene light.
- Set of splash guard.
- Parallel dresser manual. (hydraulic optional)
- Electro-magnetic chuck with integrated variable control.
- Électro-demagnetised equipment.
- Coolant system complete with magnetic separator and paper filtre.
- Vertical rapid feed.

Accessoires optionnels

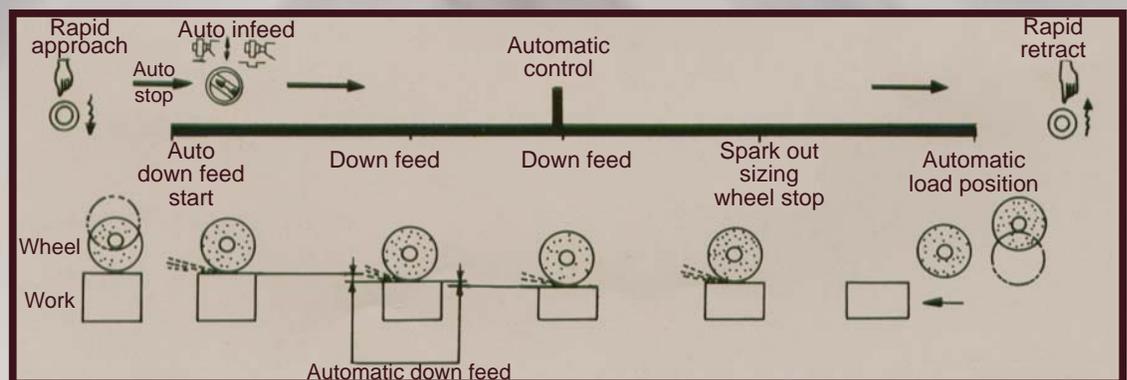
- Dispositif hydraulique de dressage parallèle de la meule.
- Dispositif de dressage angulaire.
- Dispositif de dressage de rayon.
- Barre à sinus.
- Lecteur digital.
- Ensemble de servo moteur & lecteur digital (Voir dernière page)

Optional accessories

- Hydraulic overhead parallel dresser.
- Radius forming attachment.
- Angle forming attachment.
- Sine bar.
- Digital read-out.
- Servo motor & DRO kit (See back page)

Procédure de rectification

Grinding procedure



EQUINOX



Servo moteur & lecteur digital (ensemble optionnel)



Servo motor & DRO (optional kit)

Notre série SD, comprend les caractéristiques suivantes:

1. Contrôleur servo de précision
2. Lecteur digital, avec résolution 0.001mm (0.00004")
3. Générateur de pulse, amovible
4. Contrôle hydraulique de positionnement par électrovalve.
5. Double encodeur, pour une plus grande précision

SD series includes the following features:

1. SD precise control
2. Digital readout device, resolution 0.001mm (0.00004")
3. Hand pulse generator
4. Hydraulic controller by electrovalve.
5. Dual encoder function, for higher precision

Notre gamme complète "EQUINOX": 1020, 1224, 1230, 1632, 1640, 2448~24180
jusqu'à nos doubles colonnes, doubles têtes: 72"x480"

Our "EQUINOX" full line: 1020, 1224, 1230, 1632, 1640, 2040, 2060, 2448~24180
To custom made gantry double head, up to: 72"x480"

ISO-TURN® CANADA

745, Pierre-Caisse, St-Jean-sur-Richelieu
(Québec) CANADA J3B 7Y5
Tél.: (450) 348-4950

DISTRIBUTEUR AUTORISÉ
AUTHORIZED DISTRIBUTOR



Équipements et spécifications sujets à changement sans préavis.
Specifications and equipments subject to change without prior notice