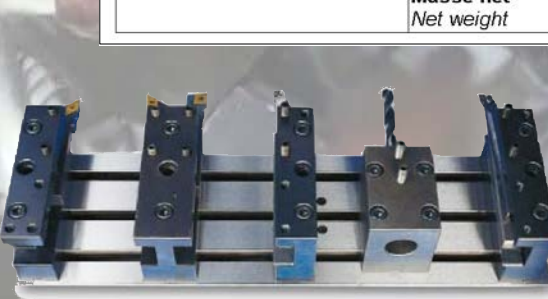
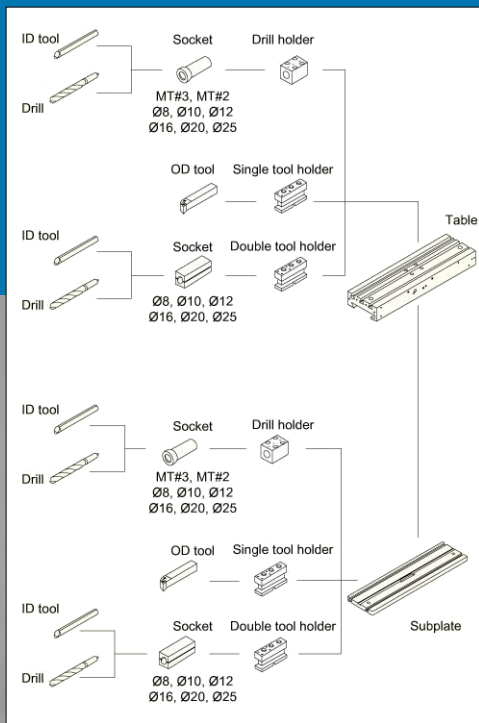


# KINWA



# CL-10 / CL-12



		CL-10	CL-12
<b>Capacité</b> <i>Capacity</i>	<b>Diamètre au dessus du banc</b> <i>Swing over bed</i>	320mm	
	<b>Diamètre de tournage</b> <i>Turning diameter</i>	150mm	
	<b>Longueur d'usinage</b> <i>Cutting length</i>	100mm	
<b>Déplacement</b> <i>Travel</i>	<b>Axe X</b> <i>X axis</i>	480mm	
	<b>Axe Z</b> <i>Z axis</i>	250mm	
<b>Broche</b> <i>Spindle</i>	<b>Vitesse de rotation</b> <i>Spindle speed</i>	80-4000rpm	60-3000rpm
	<b>Nez de broche</b> <i>Spindle nose</i>	A2-5	A2-6
	<b>Diamètre intérieur des roulement</b> <i>Spindle bearing ID</i>	90mm	100mm
	<b>Diamètre interne de la broche</b> <i>Spindle bore</i>	50mm	75mm
	<b>Capacité de barre</b> <i>Bar capacity</i>	42mm	65mm
<b>Porte outil</b> <i>Toolholder</i>	Type	Outillage frontaux Gang tool	
	<b>Diamètre pour outil extérieur</b> <i>OD tool shank</i>	20mm	
	<b>Diamètre pour outil Intérieur</b> <i>ID tool shank (Max.)</i>	32mm	
<b>Vitesse de coupe</b> <i>Cutting feed</i>	<b>Axe X</b> <i>X axis</i>	10m/min	
	<b>Axe Z</b> <i>Z axis</i>	8m/min	
<b>Moteurs</b> <i>Motors</i>	<b>Moteur principale (30 min.)</b> <i>Main motor (30 min.)</i>	10HP	
	<b>Moteur d'axes (SERVO)</b> <i>Axis servo motor</i>	1.6HP	
	<b>Moteur de l'unité hydraulique</b> <i>Hydraulic unit motor</i>	1HP	
	<b>Moteur de pompe à liquide de coupe</b> <i>Coolant pump motor</i>	1/2HP	
<b>Dimensions de la machine</b> <i>Machine dimension</i>	<b>Hauteur</b> <i>Height</i>	1900mm	
	<b>Espace au plancher</b> <i>Floor space</i>	1750 x 1900mm	
	<b>Masse net</b> <i>Net weight</i>	2100kgs	2200kgs



745, rue Pierre-Caisse  
Saint-Jean-sur-Richelieu, (Qc)  
Canada, J3B 8C6

T 1.450.348.4950 SF/TF 1.800.465.4650  
F 1.450.348.8661

#### Équipements et accessoires standards

- Contrôleur FANUC OiMate-TD
- Moteur principal 10HP
- Systeme Hydraulique
- CL-10 Mandrin 3 mors 6" - Hydraulique (1 ensemble de mâchoires dures et molles)
- CL-12 Mandrin à collet MP7-65
- Système de liquide refroidisseur
- Enceinte fermée avec porte
- Lumiere de travail
- 4x porte-outil simple
- 1x porte-outil double
- 1x porte-outil pour forêt
- 1x porte-outil pour barre à aléser
- 1x porte mèche

#### Accessoires optionnels

- Plaque de montage rapide
- Porte-outils pour plaque de montage rapide
- Convoyeur à copeaux et chariot à copeaux
- Transformateur
- Orientation de broche 15deg, 24 positions
- Montage pour forêt
- Affichage graphique
- Alimentation de barre automatique
- Outil vivant
- Tireur de pièce / matériel

#### Standard equipment & accessories

- FANUC OiMate-TD controller
- Main motor 10HP
- Hydraulic system
- CL-10 6" hollow 3-jaws hydraulic chuck (c/w/ 1 set /each Hard jaws & soft Jaws)
- CL-12 MP7-65 collet chuck
- Coolant system
- Door and full enclosure cabinet
- Work light
- 4x Single tool holder
- 1x Double tool holder
- 1x Drill holder
- 1x Boring bar socket & drill socket

#### Optional accessories

- Subplate
- Single, Double tool holder for subplate
- Chip conveyor & Chip bucket
- Transformer
- Spindle mechanical orientation, 15deg, 24 positions
- Drill attachment
- Graphic display
- Manual-Loading automatic bar feeder system
- Milling angle attachment
- Material bar puller

[WWW.ISOTOP.COM](http://WWW.ISOTOP.COM)